

Schnelles Biegen mit drehendem Biegewerkzeug für wirtschaftliche Serienfertigung.

Profilbiegen mit exakter Längenmeßeinrichtung für Flach-, Rund- und Vierkantstahl.

## BIEGEMASCHINE 4800

Die transportable, kompakte Antriebseinheit ermöglicht ein direktes Kaltbiegen am Montageort. Der besondere Vorteil ist hier das drehende Biegewerkzeug bei stehendem Rohr. Dadurch können auch auf engstem Raum längere Rohre gebogen werden.



### Technische Daten der Grundmaschine:

- Biegeleistungen: Rohre von 6 mm bis 48,3 mm
- Anschluß 400 Volt 1,8 KW mit Not-Aus-Sicherheitsfußschalter
- Werkzeugaufnahme variabel
- Biegerichtung rechts/links
- Robuste Eingabetastatur mit LCD-Anzeige
- 2 Biegegeschwindigkeiten
- Stufe 1:**  
Bis 48,3 mm, 5 Sek./90°
- Stufe 2:**  
Bis 22 mm, 3 Sek./90°
- Maße:  
Breite 800 mm  
Länge 600 mm  
Höhe 1003 mm
- Gewicht Grundmaschine 170 kg
- Fahrbar auf Lenkrollen
- Farbe RAL 5010

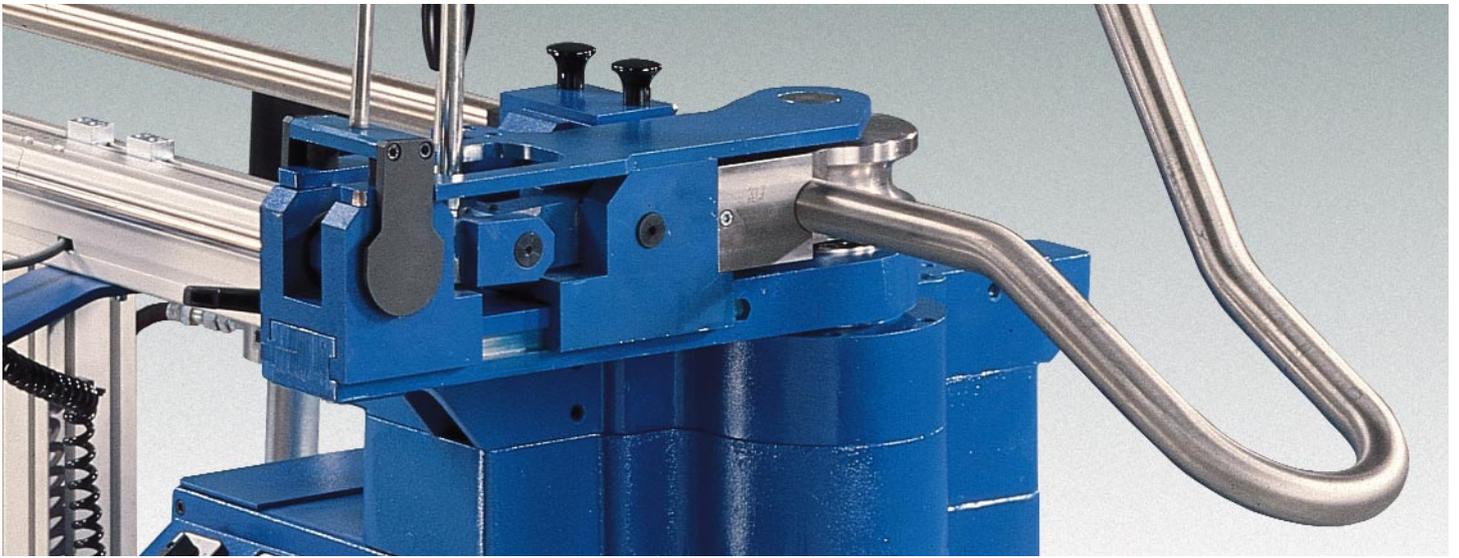


JUTEC Biegesysteme GmbH  
Ottostraße 20 - 22  
65549 Limburg

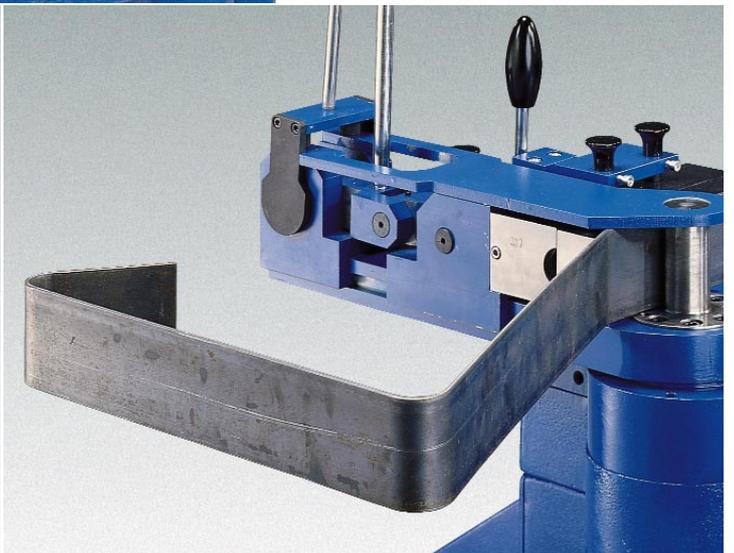
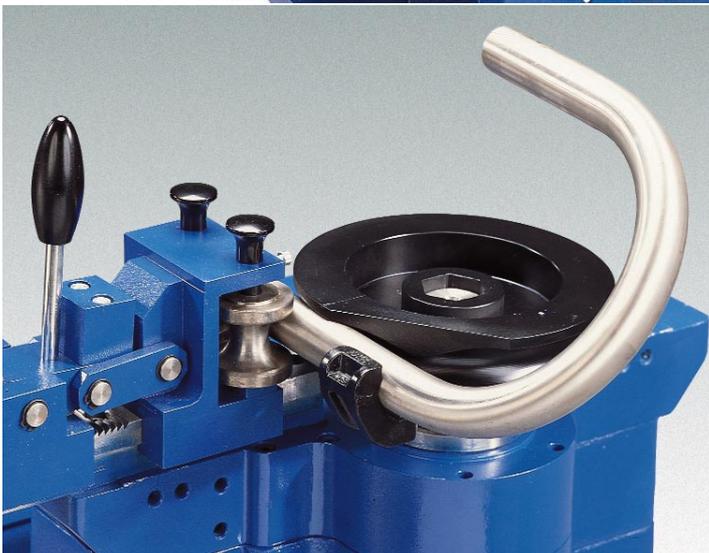
Telefon 06431/9349-0  
Telefax 06431/934925  
www.jutec.de / E-Mail: info@jutec.de

**IMMER EINE BIEGUNG VORAUS**

**JUTEC**®



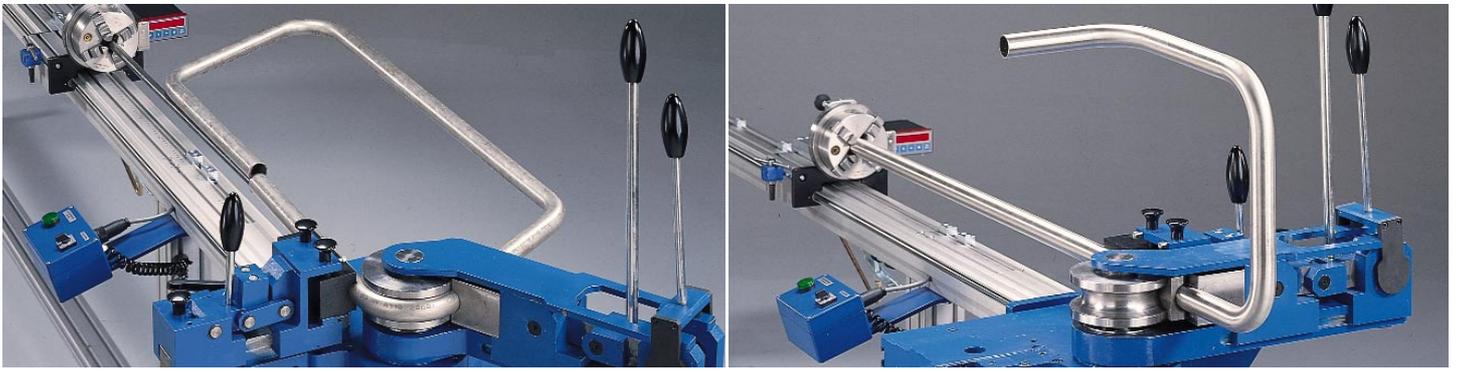
# **BIEGESYSTEM 4800**



*JUTEC-Biegemaschinen bieten längste Erfahrung  
und neueste Technologie beim  
Dornbiegen, Rollenbiegen und Profilbiegen.*

**IMMER EINE BIEGUNG VORAUSS**

**JUTEC**<sup>®</sup>



Die offene Biegeeinheit biegt komplette Geländer rahmen mit nur einer Schweißnaht. Die Software zum Dornbiegen errechnet die Rohrzuschnittlänge und die Einstellwerte für die Anschlagposition.

Ob Rechts- oder Linksbiegen, Probleme bei schwierigen Biegeformen können wirtschaftlich durch einen schnellen Umbau des Spannsystems gelöst werden.

## DORNBIEGER 4800

Die Dornbiegemaschine mit der vielseitigen Steuerung für alle Biegearbeiten im Metallbau bietet viele Vorteile.

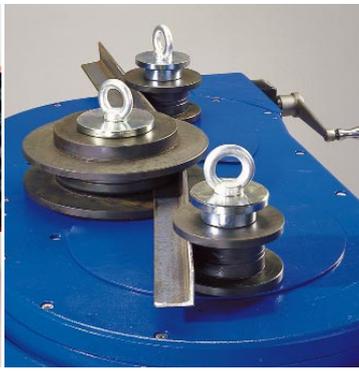
- Winkelauflösung 0,1°
- Rohrklemmung mit Exzentrerschnellspannung (auf Wunsch hydraulisch)
- Rohrgegenhalter mit Kniehebelspannung (auf Wunsch hydraulisch)
- automatischer-hydraulischer Dornrückzug
- Zentrale Dornschmierung mit Druckluftaggregat
- Präzise Längenmeßeinrichtung (auf Wunsch digital)
- Verdrehwinkeleinrichtung 0 - 360°, 15° rastbar
- Biegegeschwindigkeiten mit 3 und 6 Upm
- Rohraufschieblängen 3 m, 4,5 m und 6 m
- Dornträger mit geschliffener Rundwellenführung
- Laufwagen mit verstellbaren Klappanschlägen
- Biegeradius mit Dorn max. 140 mm

Biegt Rohre von  
6 bis 48,3 mm





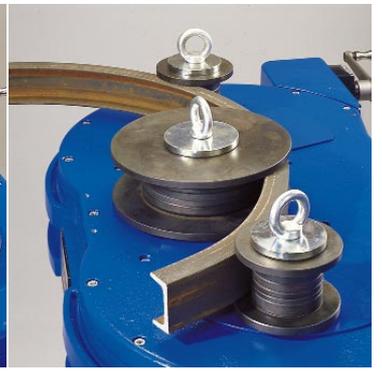
Die Meßgeräte ermöglichen ein maßgenaues Biegen von Radien und Steigungen.



Mit Werkzeugen können Winkelprofile schnell zu Rund- und Segmentbögen geformt werden.



Mit Zusatzringen werden Vierkantprofile bis 80 mm Höhe gebogen.



Fenster und U-Profile lassen sich mit unseren Spezialrollen in allen Ausführungen biegen.

## ROLLENBIEGER 4800

In wenigen Minuten ist die Maschine zum Rollenbieger mit 3 angetriebenen Biegewellen umgebaut. Mit dem Rollenbiegeaufsatz werden Rohre bis 60,3 mm in Stahl und Edelstahl oberflächenschonend gebogen.

Die zwei verstellbaren Biegeachsen mit Digitalanzeige ermöglichen ein präzises und exaktes Biegen von variablen Radien.



Zum Rechts- und Linksbiegen von Wendeltreppenhandläufen radiuseinstellbare Hubrolle mit Digitalanzeige.

