

MIT AUFSATZGERÄT ZUM DREIROLLENBIEGEN

Die Biegemaschine **6000 S** mit dem Dreirollenbiegeaufsatz **RB 43** biegt Rohre und Profile aus Stahl und Edelstahl. Mit dem Dreirollenantrieb werden z. B. Handläufe für Wendeltreppen wiederholgenau gebogen. Der gleichmäßige Dreirollenantrieb hinterläßt keine Spuren am Material und schont polierte Oberflächen.



Der Rollenbieger mit der präzisen Biegeachsen-einstellung und der höhenverstellbaren Hubrolle ermöglicht ein exaktes Biegen von Wendeltreppenhandläufen aus einem Stück.



Mit Zusatzringen werden Vierkantprofile bis 80 mm Höhe gebogen.

JUTEC Biegesysteme GmbH
Ottostraße 20 - 22
65549 Limburg

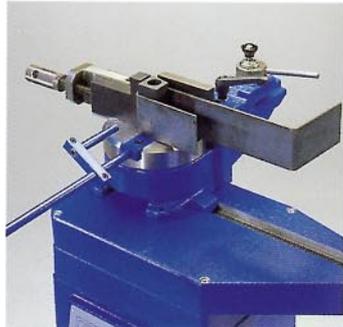
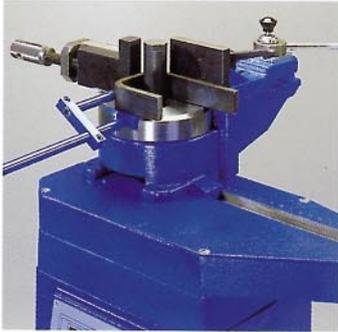
Telefon 06431/9349-0
Telefax 06431/934925
www.jutec.de / E-Mail: info@jutec.de

IMMER EINE BIEGUNG VORAUSS

JUTEC®

BIEGESYSTEM 6000 S

Der Profilbiegeaufsatz mit Rundwerkzeugen ermöglicht Biegungen mit Flach-, Rund- und Vierkantstahl bis 180°.



Die kurze Spanneinheit und das schmale Scharfkantwerkzeug bieten vielseitige Anwendungsmöglichkeiten im Stahlbau.

Die mobile Antriebsmaschine für den vielseitigen Anwendungsbereich zum Rollenbiegen und Profilbiegen, Segmentbiegen und Gleitschuhbiegen ist fahrbar und schnell am Montageort einsetzbar.



Biegen mit dem Gleitschuh für dünnwandige Rohre aus Kupfer und Edelstahl



Biegen mit Gegenrolle für starkwandige Rohre erlaubt die größte Biegefreiheit.

Modell 6000 S - Technische Daten:

programmierbare Biegewinkelsteuerung mit Programmspeicher für Y-Achse
Biegedrehzahl umschaltbar 3 Upm / 6 Upm
Biegeleistung Stahl 48,3mm / Kupfer 54 x 2

Werkzeugaufnahme	40 mm Sechskant
Gegenhalter mit Schnellverstellung	
Anschluß	400 Volt, 1,1 kW
Gewicht	110 kg ohne Werkzeuge

IMMER EINE BIEGUNG VORAUSS

JUTEC®